

豊富なシステムラインナップ

各業界のお客様向けに特化した専用システムをご用意！カスタマイズも可能です。
今後もお客様のニーズを実現化して続けていきます。

Industry Segments

業界向け専用システムを選択可能！！

D-CAD Parts WIDE

操作性に優れた汎用CADをベースに、部品登録機能や部品単品図出力・汎用パターン（定型部材パターン）を装備しております。
部材作成業務もサポートいたします。ANSWINシステムとネットワーク環境でデータの一元管理も行えます。

CAD Viewer

タブレット端末より図面や切断情報の閲覧ができます。切断指示書のペーパーレス化や、切断情報の確認作業の効率化が可能です。各種生産管理システムとの連携で更に利便性を追求します。

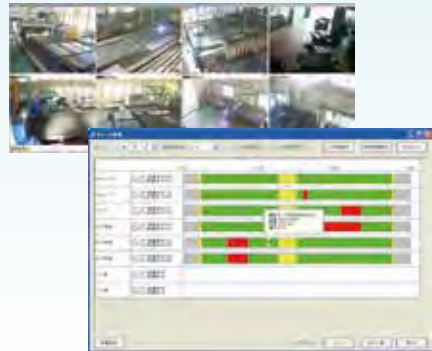


Management

生産現場を一括してデータ管理！！

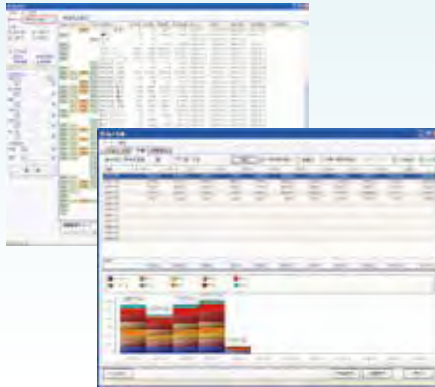
稼働管理システム

切断機の稼働状況を事務所側でモニタリングし、工場の切断状況をリアルタイムに把握できます。



切断実績管理システム

事務所に居ながら切断状況を把握し、製品の納期や出荷状況の確認ができます。



DNC-NC転送システム

各NC切断機から無線又は有線LANを通じてNCサーバより直接NCデータ取込ができます。



2021.03

開発元 **DAISHIN** 大新技研株式会社

本社 〒859-3223 長崎県佐世保市広田 4-5-5
TEL 0956-39-1239 FAX 0956-38-2762
※自動音声後 CAD/CAMを選択して下さい

長崎支社 〒850-0046 長崎県長崎市幸町2-17 梅むらビル5F
TEL 095-832-2588 FAX 095-826-2007

東京支店 〒141-0032 東京都品川区大崎 5-4-12 八重刈ビル5F
TEL 03-5437-5811 FAX 03-5437-5815

大阪営業所 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-7-3 第6新大阪ビル201号
TEL 06-6306-6311 FAX 06-7651-3172

<http://www.daishin-giken.co.jp/>
info@daishin-giken.co.jp



販売元

熔断用 CAD/CAM システム

ANSWIN CAD/CAM SYSTEM

WIDE

革新的な未来へ！
システムの進化で働き方が変わる！！

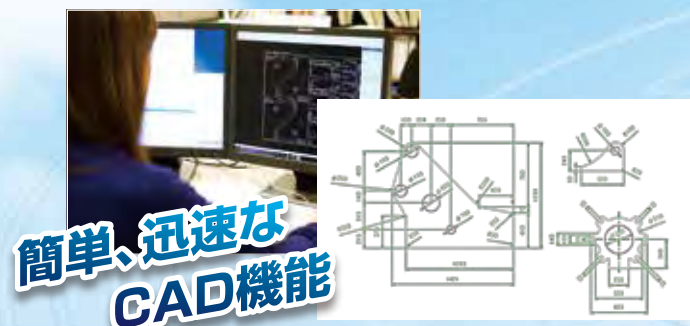
DAISHIN
大新技研株式会社

基幹システムや生産管理システムとの

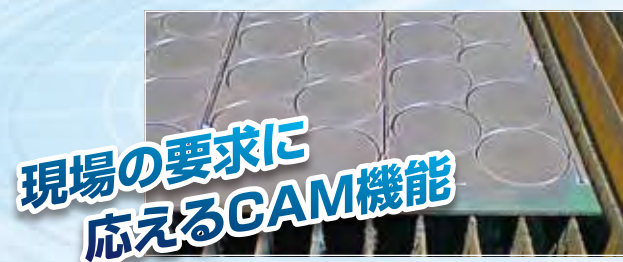
クラウド、5G、AI、IOTなどこれから
お客様のノウハウを取り込み、先進的な



各種ネットワーク及び クラウドコンピューティング、
生産管理システムやタブレット端末を利用した業務提案も可能です！！



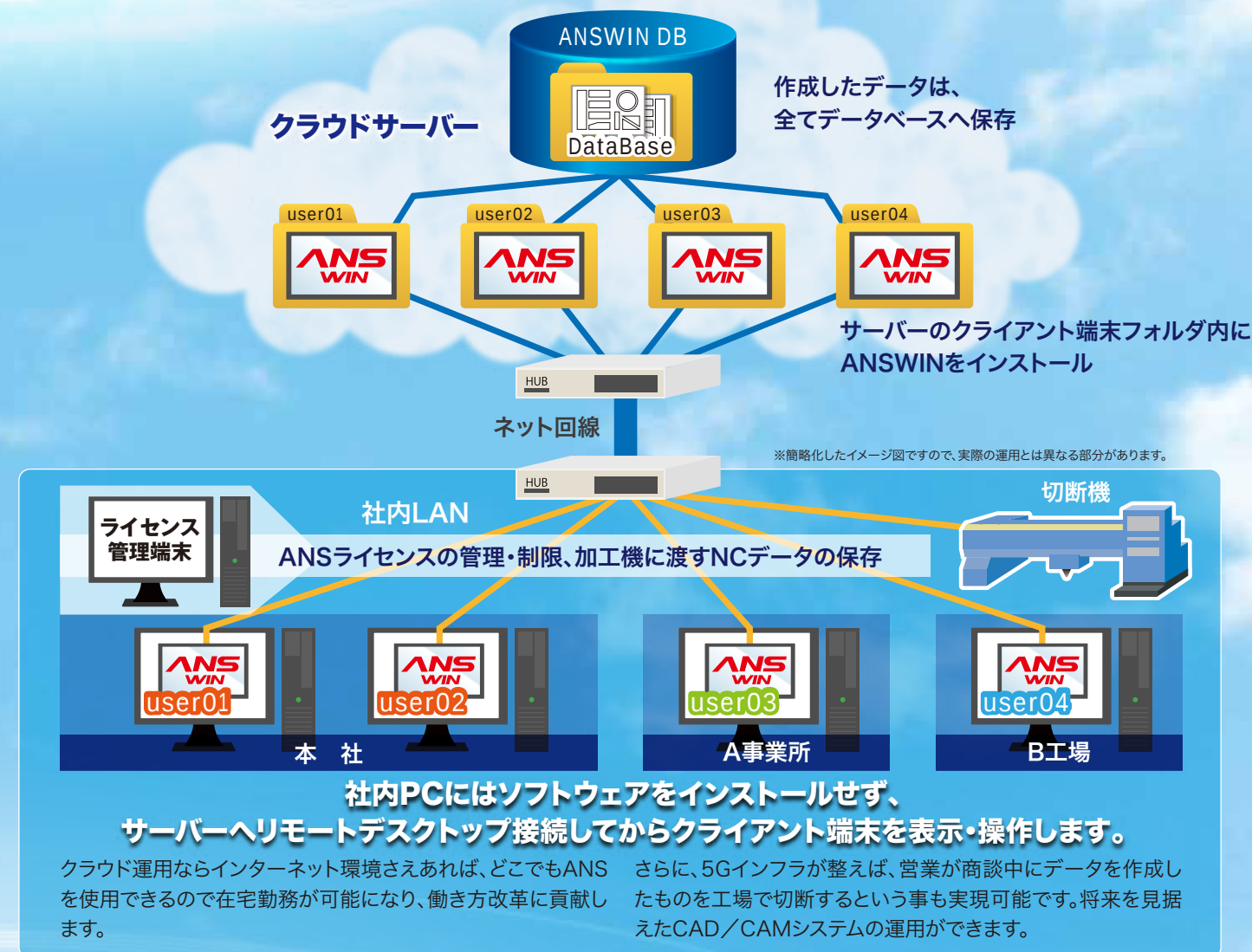
初心者の方でも簡単に習得。部品の寸法も自動で表示でき、寸法チェックも素早くおこなえます。
様々な形式の図形データ (DXF・DWG形式) を自動認識して部品を瞬時にデータベースに登録できます。



鋼板へ最適な部品の板取配置後、加工機特性に応じた自動処理、または任意選択にて切断経路を作成することができます。
お客様への永年のサポートで培われたノウハウで切断現場の要求を徹底的に追及しております。
開先加工機やドリル加工機にも対応可能です。

シームレスな連携で生産性を大幅アップ！

訪れる大容量データ時代に対応。
技術で成長と進化をもたらします。



コマンドとメッセージを画面の上・右に集約した、シンプルで見やすい画面。
よく使うコマンドのショートカットを作成し、配置変更することも可能です。



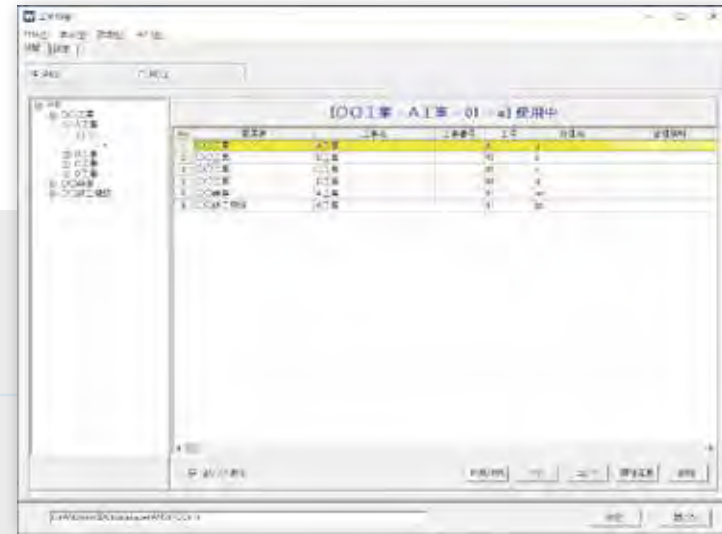
20年以上にわたりサポート業務に特化してきたグループ会社※による充実のサポート体制。リモートサポートで同じ画面を見ながら、分かりやすくご説明いたします。
さらに操作サポートだけでなく、運用提案などもいたします。

※アドウィン株式会社

データ連携で生産性アップ！
これまでに蓄積されたデータや他システムのデータを活用
自社ノウハウとしてデータ資産が構築できます

工事管理

大容量データ時代に対応。
データベースを工事毎に切替えて使うことができるので、長年に渡って蓄積された膨大なデータでも快適な動作環境を実現します。

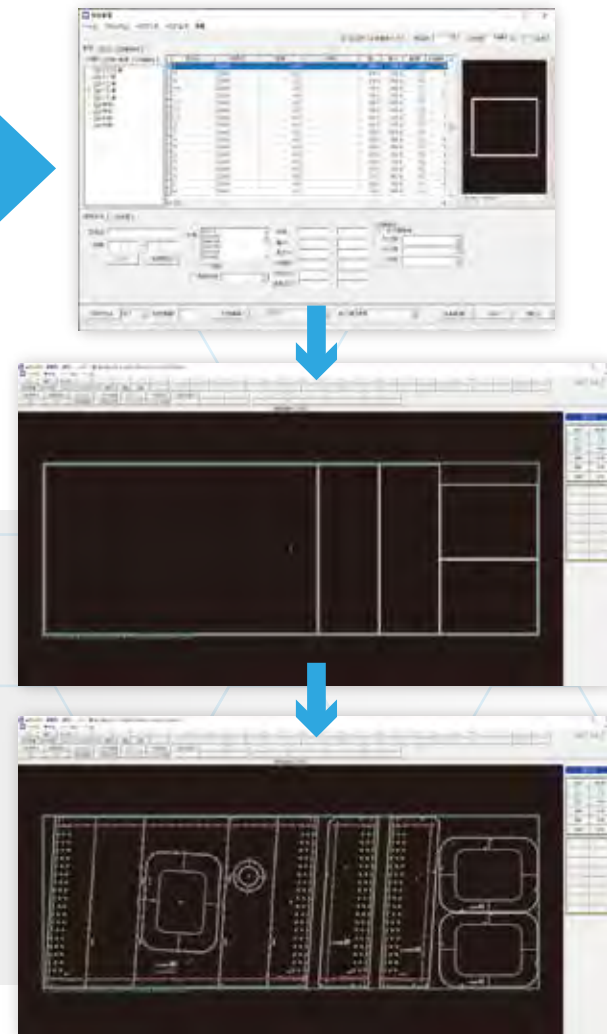


CSV

テキスト(CSV)
ファイルを取り込み

ロールプラン

上位システムから部品属性データをテキスト(CSV)ファイルで取り込みロールプランを自動作成します。ロールプラン後の編集作業も簡単におこなえます。配置された仮部品(矩形サイズ)に対して実形状(原寸)の部品を自動で引き当てることができます。



CADデータ 取り込み

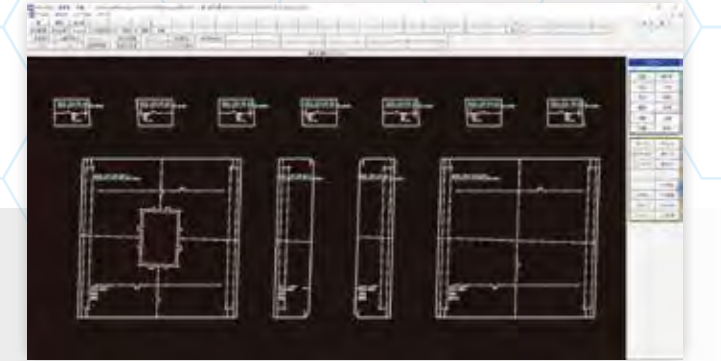
DWG、DXF、JIP-CLデータなどを一括変換。
複数ファイルの図面でも、ひとつのファイルに複数図面でも、多種多様な図形データを一括で部品変換できます。

文字情報 自動取込

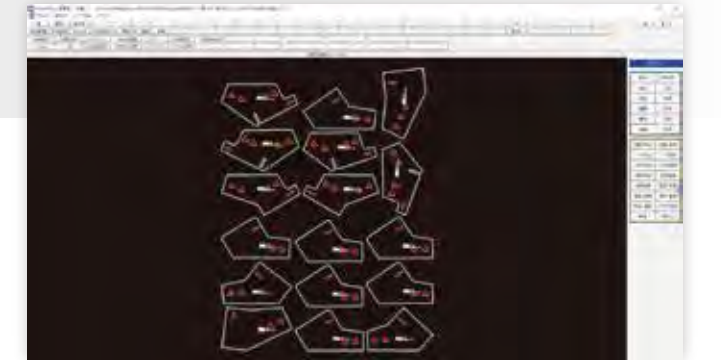
図形の外に配置された文字でも、部品属性情報として自動的に取得し部品登録することができます。

取引先のCADデータを最小限の手順で部品化
部品情報は各種システムとシームレスな連携が可能に

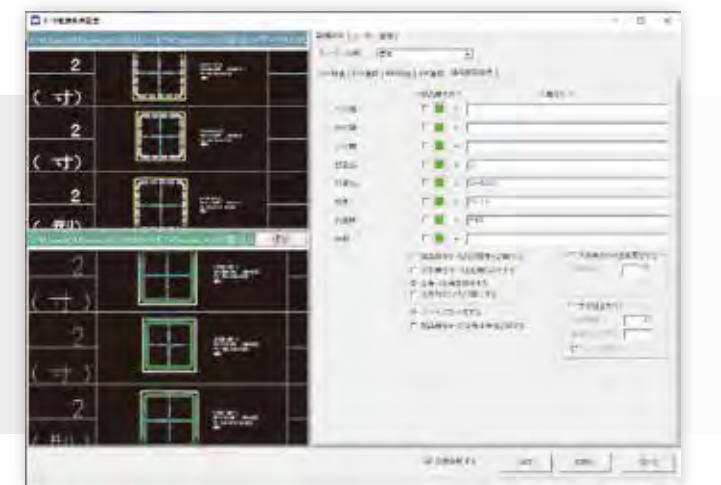
JIP-CLデータ



DXF・DWGデータ



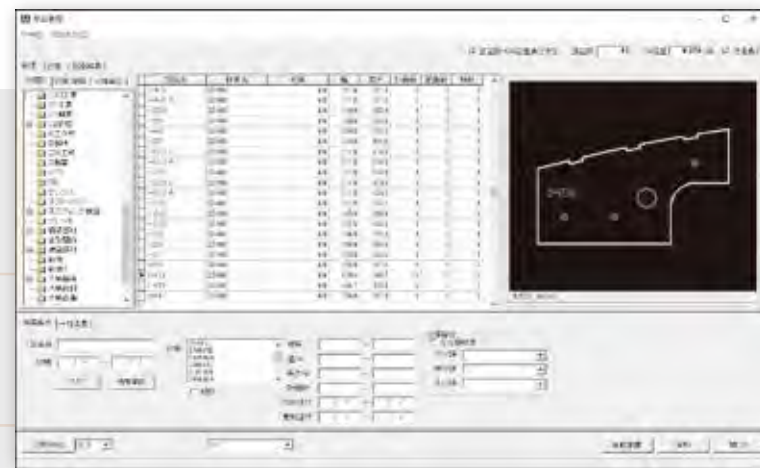
データ変換条件設定



登録された部品データを加工内容に合わせて一括変更
充実の部品管理機能で加工前の情報確認や
図形の前処理が大幅に削減できます

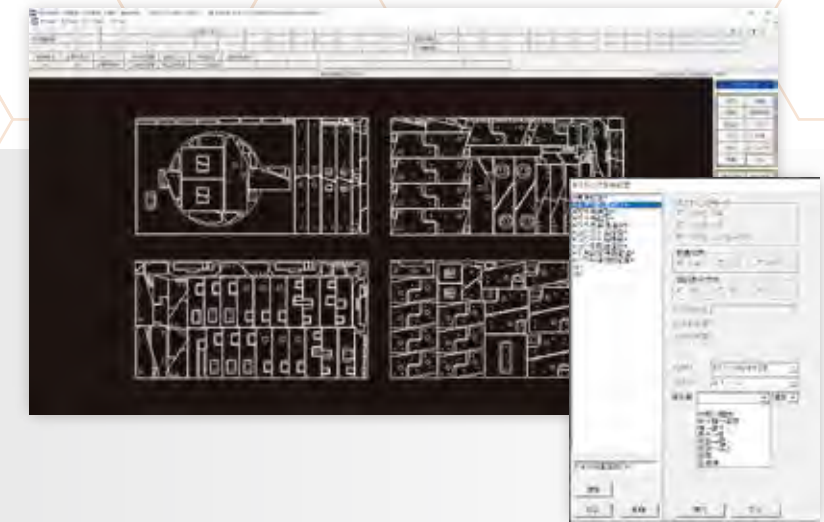
部品管理

登録された部品はデータベースで一元管理
されますので、各種帳票やCSVデータなどを
思いのままに出力できます。
基幹システムや生産管理システムとの情報連
携で業務の効率化に貢献します。



自動 ネスティング

同一画面上での複数素材への自動ネスティ
ングが可能です。素材と部品の全体を把握し
ながら業務が進められます。ネスティングの
条件設定も歩留まり優先や取引先や工事単
位の仕分け優先などに対応可能です。



部品編集

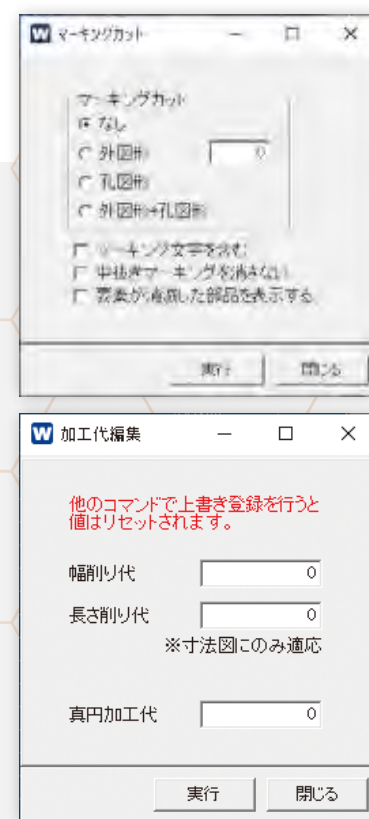
部品登録後の修正・編集が柔軟におこなえるため、部品登録前
のデータ確認 (DXF、DWG、JIP-CLなど) の時間が短縮できて
作業効率がアップします。

図形編集モード

- ・ 指定孔サイズの中抜き (切断孔) とキリ孔 (ドリル孔) のモード切り替え、削除
- ・ マーキング種類の変更
- ・ 設定値でのマーキングカット
- ・ 部品登録時の傾きからの回転

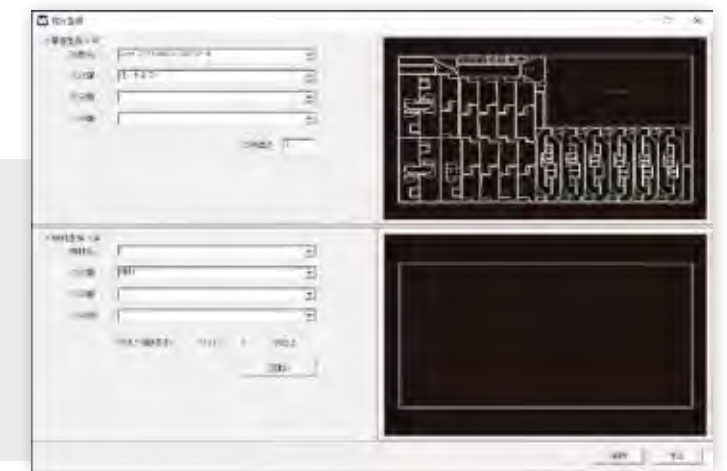
データ編集モード

- ・ 部品名称の編集 (先頭・末尾文字追加など)
- ・ 寸法切り、真円への加工代付加



残材登録

ネスティング後の余った板の範囲を抽出し残
材として登録することができます。決まったパ
ターンの残材を数値入力でも登録できます。



残材 ネスティング

登録された残材にも自動ネスティングが可能
です。



切断機ごとの特性を活かした経路切断で
作業効率を大幅アップ！

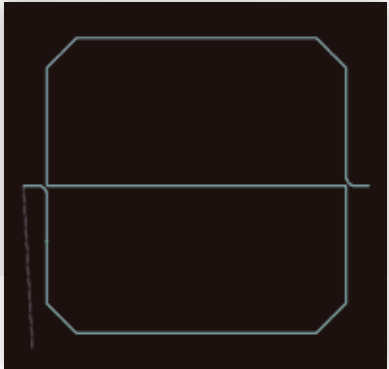
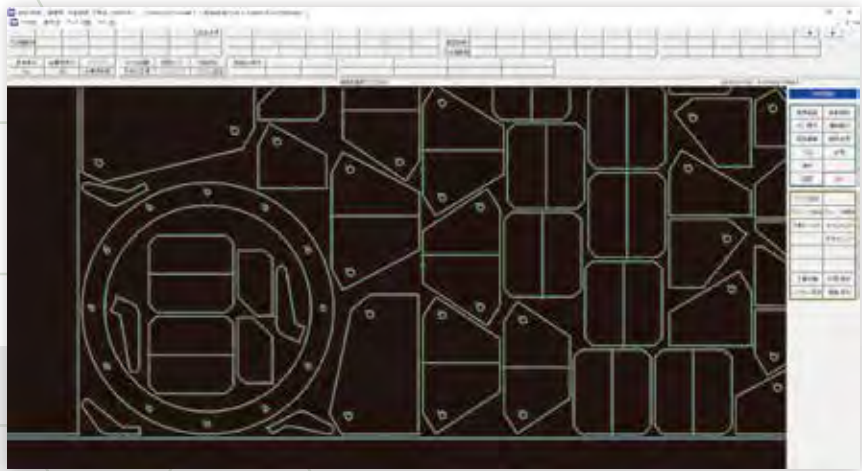
自動経路
半自動経路
共通切断

切断機別のピアシングエリア、部品間隔、耳代等を考慮しながら経路を
自動作成。さらに部品同士が共通で切断できるものには8の字の共通切
断経路を自動作成します。
共通切断により歩留まり向上と切断時間の短縮で生産性が大幅にアッ
プします。その他の特殊な共通切断にも手動で対応可能です。

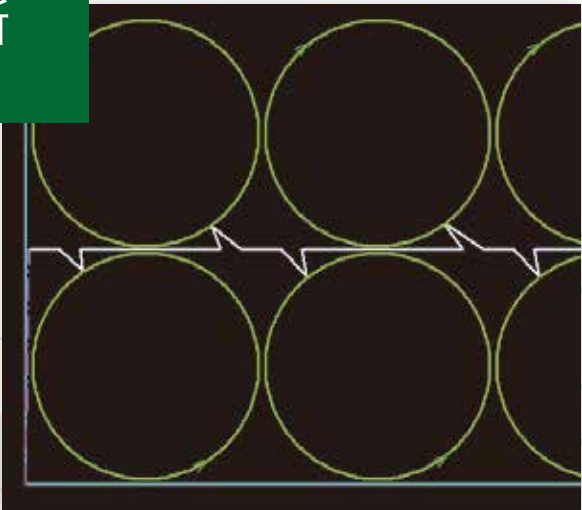


先穴ドリル

切出し位置に対してシフト量を考慮した先穴ドリル用のデータを自動作成可能です。
ドリル対応機種で切断前に孔明けを施すこと
で、切断品質向上や切出し時のトラブルを未然
に防止することが可能となります。



特殊切断



連続切断

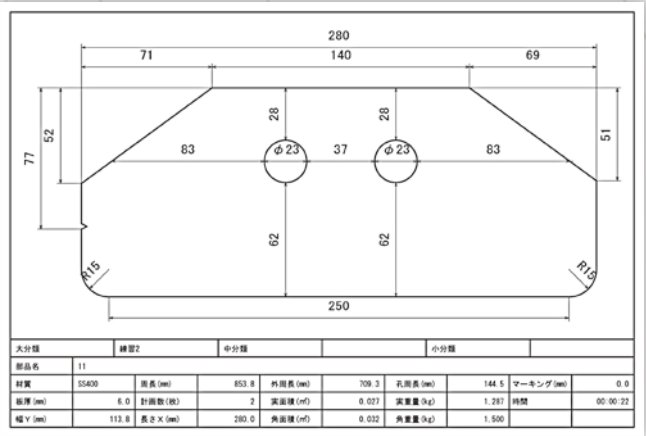
ピアシング回数を少なくすることで切断時間短
縮、消耗品削減が可能となります。

各種管理帳票で登録分類別に部品情報と
ネスト図面が色分けされた帳票を利用できます

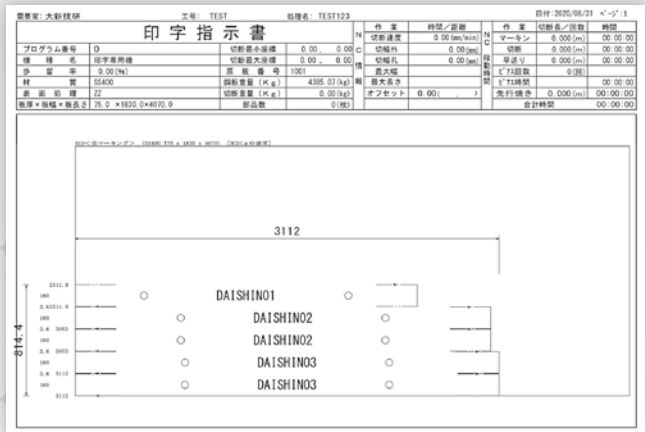
各種帳票



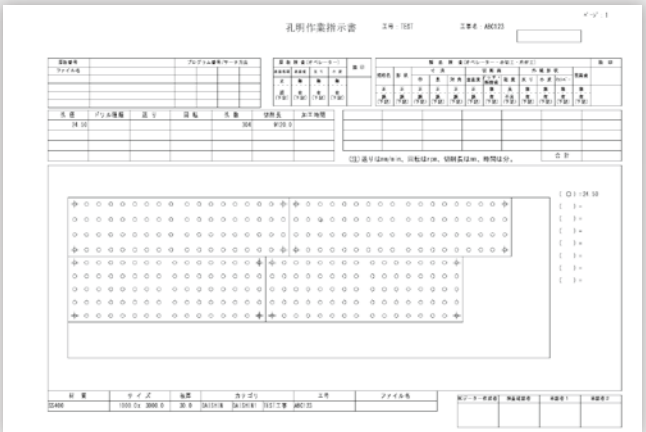
切断指示書



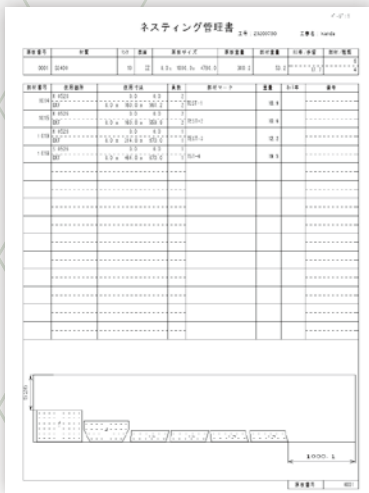
単品図面



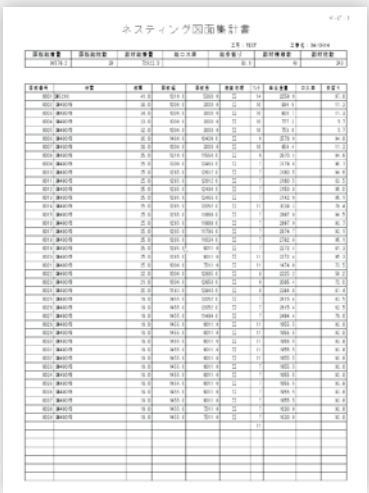
印字指示書



孔明作業指示書



ネスティング管理書

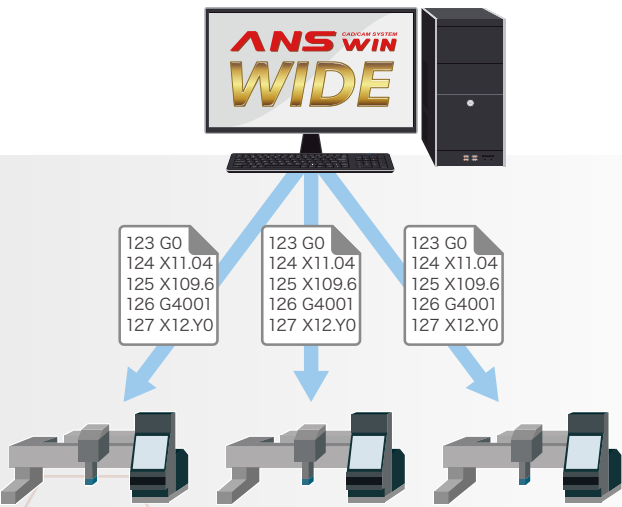


ネスティング図面集計書

作業工程で必要なNCデータを一括出力

一括
自動出力

1つの切断機だけではなく、複数の切断機のNCデータを同時出力できます。
また、先穴、印字、切断とそれぞれを1ファイルごとのNCデータで同時出力も可能です。

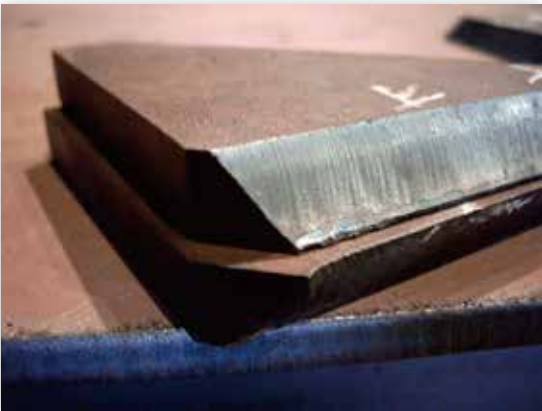


導入実績

切断機	日酸 TANAKA	小池酸素 工業	コータキ 精機	アマダ	メッサー	コマツ 産機	渋谷 工業	新日本 工機	三菱 電機	ヤマザキ マザック	トルンプ	ダマテック
ガス	●	●	●		●							
プラズマ	●	●	●	●		●						●
レーザ	●	●		●		●	●	●	●	●	●	
ファイバレーザ	●	●		●					●			
印字	●	●	●	●								

開先切断

図形データや開先情報を効率良く処理し、開先切断用NCデータを作成します。
※お客様の要望により各開先切断のご相談を承ります。



印字マーキング
対応

印字マーキング(レーザ・プラズマ等)向けのNCデータを作成します。全角漢字の印字対応も可能です。



機能比較一覧

No	機 能	ANSWIN-WIDE	ANSWIN-2000
1	自動ネスティング	●	●
2	フリーネスティング	●	●
3	多本ネスティング	●	●
4	対話ネスティング	★	●
5	エリアネスティング	●	●
6	再ネスティング	●	●
7	自動切断経路	★	●
8	マルチネスティング(複数図面間)	●	●
9	半自動切断経路	★	●
10	簡易切断経路	★	●
11	対話切断経路(共通切断・連続切断含む)	★	●
12	切断経路編集	★	●
13	ピアシングパターン登録・呼出	★	●
14	補助動作設定	●	●
15	部品管理	★	●
16	素材管理	●	●
17	残材管理	●	●
18	各種管理資料出力	★	●
19	部品の間隔移動・複写	★	●
20	線種・線色のユーザー設定	★	●
21	切板パターン登録・呼出	●	●
22	ダイレクトチェンジ・定型機能	●	●
23	溶接・折り曲げ線用自動マーキング(線・文字)	●	●
24	NCデータ受信・図形変換	●	●
25	データ変換(DWG)	●	●
26	データ変換(DXF)	★	●
27	データ変換(JIP-CL)	●	●
28	自動部品登録	●	●
29	端材切断経路(レーザ用)	●	●
30	自動寸法	★	●
31	フレームプレーナー用マーキン	★	●
32	デジタイザ対応	●	オプション
33	V開先切断対応(プラズマ・レーザ)	●	オプション
34	ドリルデータ出力	●	オプション
35	ロールプランシステム	●	オプション
36	製缶用展開システム	オプション	オプション
37	ネットワーク対応(クラウド対応・ライセンス一括管理機能)	オプション	オプション
38	ホスト連携	オプション	オプション
39	合わせマーキング出力(十字・四角)	●	×
40	先孔用データ作成	●	×
41	ピラス(切出し位置)複写機能	●	×
42	部品編集機能(形状変更、キリ孔変更、不可文字対応)	●	×
43	データ一括作成機能(各加工機用のデータを一括作成)	●	×
44	工事管理(データベース管理)	●	×
45	縮代考慮	●	×

★:追加機能あり ●:対応 ×:非対応 オプション:追加で対応可能