

発注板取システム

ロールプランWIN

橋梁・造船・製鉄・シャーリング業界向け



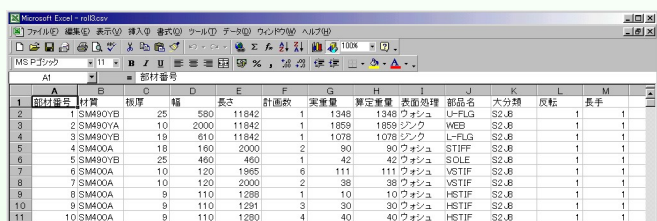
DAISHIN
大新技研株式会社

ロールプランWIN

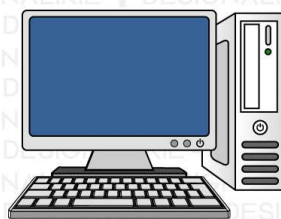
● 橋梁・造船・製鉄・シャーリング業界向け板取発注システム ●

ロールプランWinは、部品矩形寸法・部品情報を設定することで、高速処理にてロールプランを作成するシステムです。

実行部品も選択は、「工事名称」や「部品名」・「材質」・「板厚」・「表面処理」指定による絞込み検索表示が可能となっています。



部品番号	材質	板厚	幅	長さ	計画数	実数	算定数	表面処理	部品名	大分類	反転	長さ
1	SM490YB	25	580	11842	1	1340	1340	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2	SM490YA	10	2000	11842	1	1859	1859	ジंक	WEB	S2J8	1	1
3	SM490YB	19	610	11842	1	1078	1078	ジंक	L-FLG	S2J8	1	1
4	SM400A	18	160	2000	2	90	90	ウオッシュ	STIFF	S2J8	1	1
5	SM490YB	25	460	460	1	42	42	ウオッシュ	SOLE	S2J8	1	1
6	SM400A	10	120	1965	6	111	111	ウオッシュ	VSTIF	S2J8	1	1
7	SM400A	10	120	2000	2	38	38	ウオッシュ	VSTIF	S2J8	1	1
8	SM400A	9	110	1288	1	10	10	ウオッシュ	HSTIF	S2J8	1	1
9	SM400A	9	110	1291	3	30	30	ウオッシュ	HSTIF	S2J8	1	1
10	SM400A	9	110	1280	4	40	40	ウオッシュ	HSTIF	S2J8	1	1

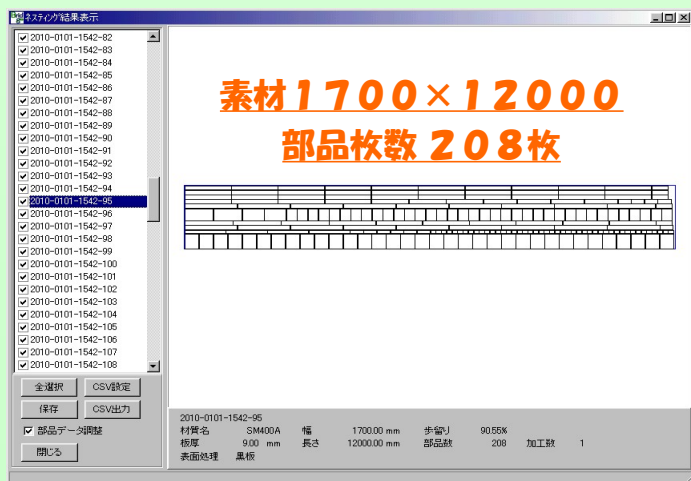


主な機能

- CSV入出力対応
- 高速処理
- 取合条件変更可能
- 対話取合作成可能
- 異形取合(オプション)
- 実部材引当(オプション)
- 結果出力(DXF・CSV)

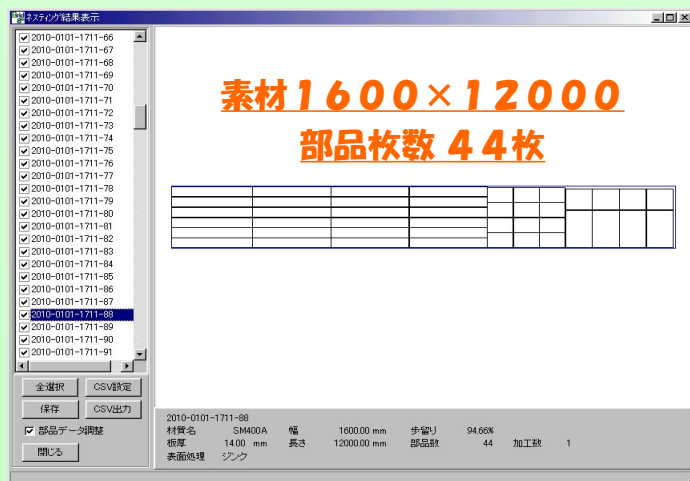


350素材に、3500部品の
ロールプランが約2分30秒で自動作成されます。



素材1700×12000
部品枚数 208枚

部品番号	材質	板厚	幅	長さ	計画数	実数	算定数	表面処理	部品名	大分類	反転	長さ
2010-0101-1542-82	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-83	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-84	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-85	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-86	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-87	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-88	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-89	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-90	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-91	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-92	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-93	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-94	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-95	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-96	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-97	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-98	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-99	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-100	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-101	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-102	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-103	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-104	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-105	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-106	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-107	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1542-108	SM400A	9.00	1700.00	12000.00	1	90.55K	90.55K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1



素材1600×12000
部品枚数 44枚

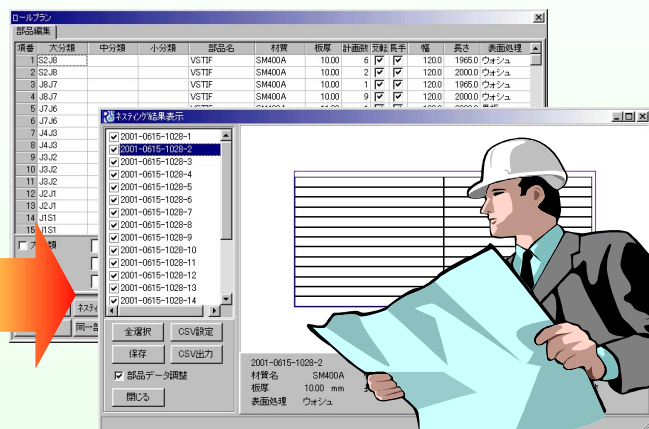
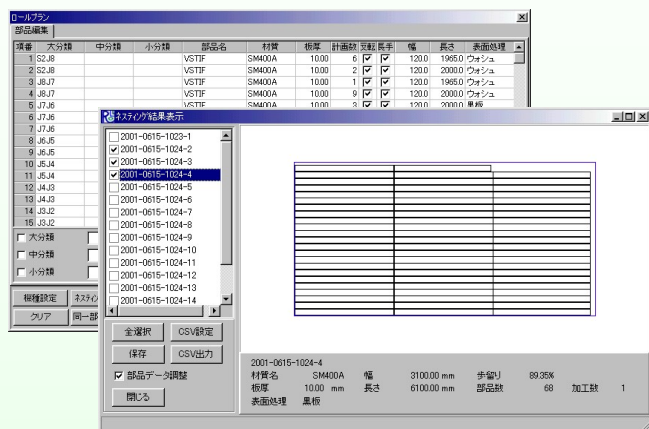
部品番号	材質	板厚	幅	長さ	計画数	実数	算定数	表面処理	部品名	大分類	反転	長さ
2010-0101-1711-66	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-67	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-68	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-69	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-70	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-71	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-72	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-73	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-74	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-75	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-76	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-77	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-78	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-79	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-80	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-81	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-82	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-83	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-84	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-85	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-86	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-87	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-88	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-89	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-90	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1
2010-0101-1711-91	SM400A	14.00	1600.00	12000.00	1	94.66K	94.66K	ウオッシュ	U-FLG	S2J8	1	1

自動処理をサポートし理想の取り合い結果を作成！！

● ロールプランシミュレーション・再取り合い実行 ●

ロールプランWinでは、取り合い条件を自由に設定して何度でもロールプランの、シミュレーションを行うことが可能となっています。

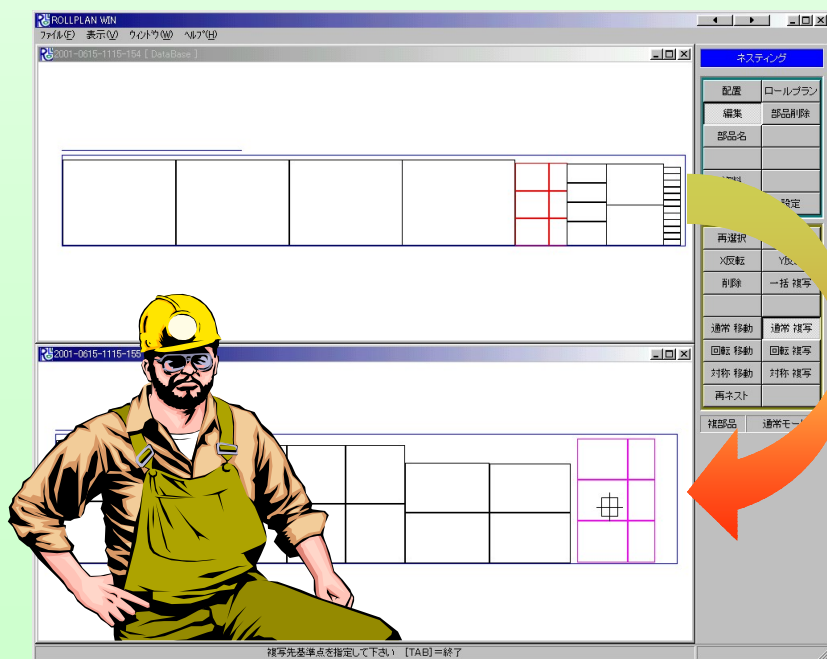
取り合い実行後、最適な結果素材は登録し、残り部材だけを条件変更して再度シミュレーションを行うことができます。



● 手動部品配置・ロールプラン結果修正作業 ●

ロールプランWinでは、取り合い実行後の配置変更を簡単に行って頂くことができます。

1つの結果素材上での修正は勿論のこと、複数の結果素材間での部材移動・複写を行うことが可能となっていますので、作成者の理想とする結果を作成していただく事が出来ます。



ロールプラン結果図面から、必要帳票が出力されます。

ネスティング部品一覧									
部品名	サイズ(mm)	厚さ(mm)	長さ(mm)	幅(mm)	重量(kg)	部数	部材名	サイズ(mm)	厚さ(mm)
1	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
2	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
3	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
4	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
5	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
6	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
7	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
8	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
9	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
10	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
11	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
12	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
13	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
14	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
15	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
16	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
17	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
18	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
19	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
20	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
21	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
22	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
23	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
24	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
25	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
26	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
27	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
28	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
29	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
30	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
31	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
32	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
33	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
34	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
35	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
36	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
37	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
38	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
39	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
40	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
41	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
42	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
43	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
44	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
45	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
46	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
47	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
48	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
49	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
50	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
51	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
52	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
53	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
54	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
55	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
56	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
57	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
58	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
59	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
60	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
61	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
62	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
63	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
64	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
65	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
66	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
67	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
68	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
69	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
70	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
71	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
72	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
73	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
74	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
75	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
76	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
77	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
78	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
79	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
80	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
81	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
82	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
83	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
84	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
85	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
86	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
87	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
88	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
89	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
90	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
91	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
92	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
93	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
94	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
95	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
96	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
97	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
98	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
99	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0
100	80.0	61.0	0.300	2238.0	21.725	(21.725)	NETIF	110.0	315.0

ロールプラン部品一覧印刷で発注管理が容易に行えます。

優れた操作性により長年 培った現場のノウハウが活かされます。

豊富なオフショ機能で実業務に貢献します。

● 部品引当や異形ロールプラン、高性能汎用CADをご用意しています ●

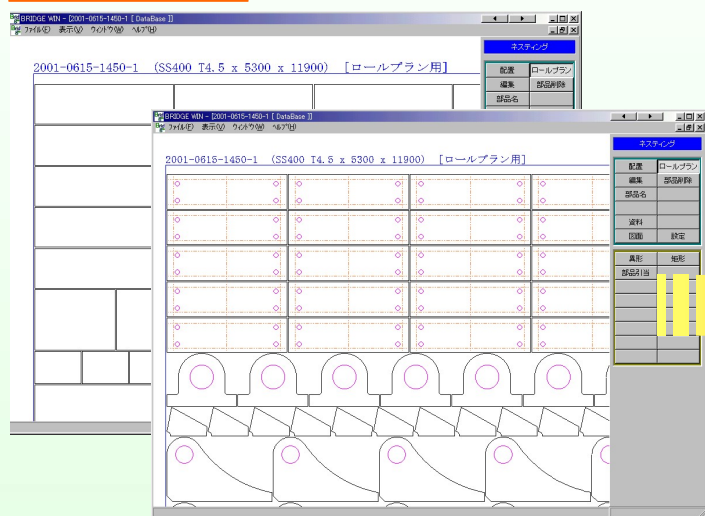
矩形部材で作成されたロールプラン図へ、実形状部品を自動的に引き当てることが出来ます。

また、実部材の引当後に異形取り合い(最ネスト)を行うことが可能となっています。

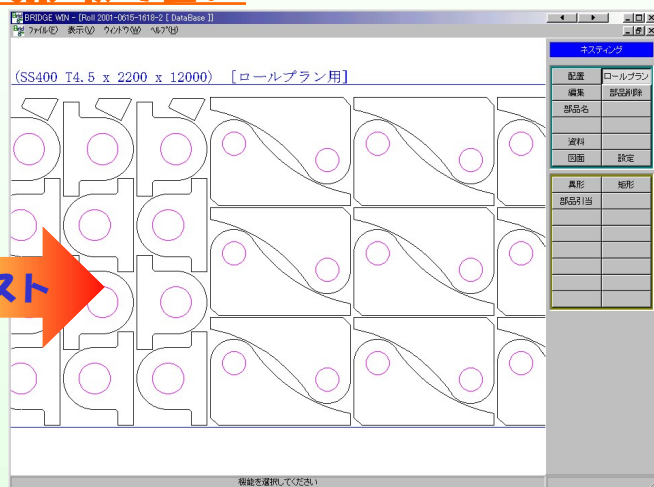
「JIP-CL」・「DXF」データを部材データに変換して、異形での取り合いを行うことが出来ます。

汎用CADを装備することで、図形編集や実部材の作図を簡単に短時間で作成していただけます。

実部材の引当



異形取り合い



● その他、様々なシステムをご用意しております。 ●

- ・橋梁部材原寸システム「**Bridge Win**」
- ・鋼橋伸縮装置自動原寸システム
- ・JIP-CL自動変換システム「**CL AUTO CHANGER**」
- ・製缶展開システム「**展開**」
- ・AutoNesting CAD/CAM System「**ANSWIN**」
AUTO NESTING SYSTEM

大新技研では、お客様のニーズにお答えするシステムをご用意しております。

各業務別の専用システムから、汎用CADシステムまで幅広いラインアップで、お客様からの問合せをお待ちしております。

DAISHIN 大新技研株式会社

本社: 〒859-3223 長崎県佐世保市広田4丁目5番5号
TEL(0956)39-1201 FAX(0956)38-2762
長崎支社: 〒850-0046 長崎県長崎市幸町4-16
TEL(095)832-2588 FAX(095)826-2007

東京支店: 〒141-0032 東京都品川区大崎5-4-12
TEL(03)5437-5811 FAX(03)-5437-5815
大坂営業所: 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-7-3
TEL(06)6306-6311 FAX(06)-7651-3172

U R L <http://www.daishin-giken.co.jp> E-mail info@daishin-giken.co.jp