

豊富なシステムラインナップ

各業界のお客様向けに特化した専用システムをご用意!カスタマイズも可能です。
今後のお客様のニーズを実現化して続けていきます。

Industry Segments

業界向け専用システムを選択可能!!

ANS 平鋼 形鋼

形鋼専用作図機能で任意形状を作図したのち、切断条件を考慮した高速かつ高歩留まりのネスティングを自動で行います。また、形鋼自動加工ラインへの展開も可能です。

ANS SHIP

上位電算システムや原寸システムから部材データを取り込み、歩留まり重視のネスティングを行います。テーパ材や差厚材の対応、ロールプランとの整合性チェック機能、残部材の再ネスティング機能等、造船特有の作業を最重視した専用システムです。

ANS FACTORY

現場でもNCデータを作成できる簡易型NC作成CAD/CAMシステムです。すべての操作はタッチペンで行います。どなたでも簡単かつ直感的にご使用頂けます。単品切断・複数切断・リピート切断・多本切断にも対応できます。

D-CAD Parts

操作性に優れた汎用CADをベースに、部品登録機能や部品単品図出力・汎用パターン(定型部材パターン)を装備しております。部材作成業務もサポートいたします。ANSWINシステムとネットワーク環境でデータの一元管理も行えます。

CAD Viewer

タブレット端末より図面や切断情報の閲覧ができます。切断指示書のペーパーレス化や、切断情報の確認作業の効率化が可能です。各種生産管理システムとの連携で更に利便性を追求します。



Management

生産現場を一括してデータ管理!!

稼動管理システム

切断機の稼動状況を事務所側でモニタリングし、工場の切断状況をリアルタイムに把握できます。

切断実績管理システム

事務所に居ながら切断状況を把握し、製品の納期や出荷状況の確認ができます。

DNC-NC転送システム

各NC切断機から無線又は有線LANを通じてNCサーバより直接NCデータ取込ができます。

2021.02

開発元 **DAISHIN** 大新技研株式会社

本社 〒859-3223 長崎県佐世保市広田 4-5-5
TEL 0956-39-1239 FAX 0956-38-2762
※自動音声後 CAD/CAMを選択して下さい

長崎支社 〒850-0046 長崎県長崎市幸町2-17 梅むらビル5F
TEL 095-832-2588 FAX 095-826-2007

東京支店 〒141-0032 東京都品川区大崎 5-4-12 八重苅ビル5F
TEL 03-5437-5811 FAX 03-5437-5815

大阪営業所 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-7-3 第6新大阪ビル201号
TEL 06-6306-6311 FAX 06-7651-3172

<http://www.daishin-giken.co.jp/> info@daishin-giken.co.jp

お客様が求める次世代システム創りを目指して!!

創造

継続

進化

販売元

熔断用 CAD/CAM システム

ANSWIN

CAD/CAM SYSTEM
Auto Nesting System

多様なニーズに対応!
生産現場をトータルサポート!!

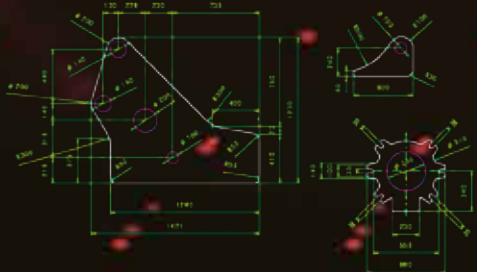
DAISHIN
大新技研株式会社

先駆、先進の オートネスティングシステム 切断現場の要求を徹底追求!!

自社製2次元汎用CADシステムと、様々なNC切断機へ対応可能で多機能なCAMシステムを搭載した、CAD/CAMシステムです。
社内の各種業務IT化を支援する機能も装備しております。
お客様向けの受託開発も対応可能です。

簡単、迅速なCAD機能

テンキーとマウス操作だけで複雑な部品もスピーディに作図できます。詳細寸法を自動表示する機能も装備しています。
多機能でありながら初心者の方でも簡単に操作可能。
様々な形式の図形データ(DXF・DWG形式)を自動認識し、部品情報を付加します。
大容量・高速データベース内蔵により多種多様な情報管理が実現できます。



現場の要求に応えるCAM機能

鋼板へ最適な部品の板取配置後、加工機特性に応じた自動処理、または任意選択にて切断経路を作成することができます。
お客様への永年のサポートで培われたノウハウで切断現場の要求を徹底的に追及しております。
開先加工機やドリル加工機にも対応可能です。



事業内容に合った機能を 選択可能なオプション!!

ロールプラン

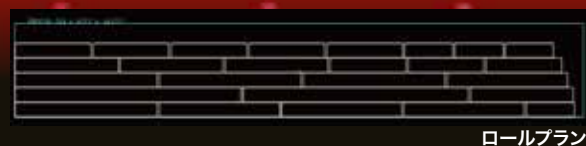
急ぎの見積りやロール素材の発注などに活躍します。

製缶展開

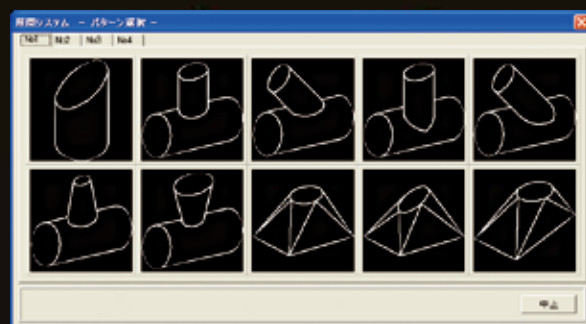
立体図を見ながら基本数値を入力するだけで展開図を自動作成します。

開先切断

図形データや開先情報を効率良く処理し、開先切断用NCデータを作成します。
(お客様の要望により各開先切断のご相談を承ります)



ロールプラン



製缶展開システム



開先切断

ベース単価算出

部品登録と同時に部品ベース単価を算出し、画面上へ表示します。



印字マーキング対応

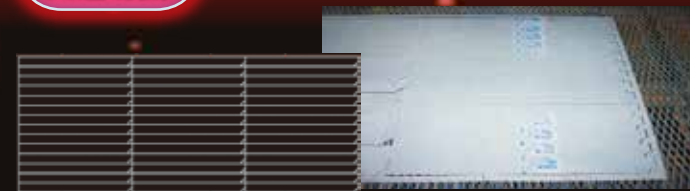
印字マーキング(レーザ・プラズマ等)向けのNCデータを作成します。(全角漢字の印字対応も可能です)



多種多様なお客様のニーズに
応じたカスタマイズが可能!!

共通切断

部品間隔0mm、耳は指定ピッチで端材切断



取引先

DWGデータ
DXFデータ
CLデータ

部品登録

- ・取引先データで自動部品登録
- ・多機能で簡単なCAD

部品呼出

ネスティング

- ・自動ネスティングで歩留りアップ
- ・お客様独自の設定でネスティングが可能!

経路図登録

経路作成

- ・現場のノウハウに応じた、切断データを短時間で作成!

生産管理・稼動管理

NCデータ転送
(USB・無線、有線LANなど)

工場

- ・残材の活用が可能に!
- ・切断機の稼動情報を収集
- ・生産スケジュールを管理

商品出荷

各種ネットワーク及びクラウドコンピューティング、
生産管理システムやタブレット端末を利用した
業務提案も可能です!!

取引先の図形データをすばやく処理し、各種システムとの情報の連携も可能！

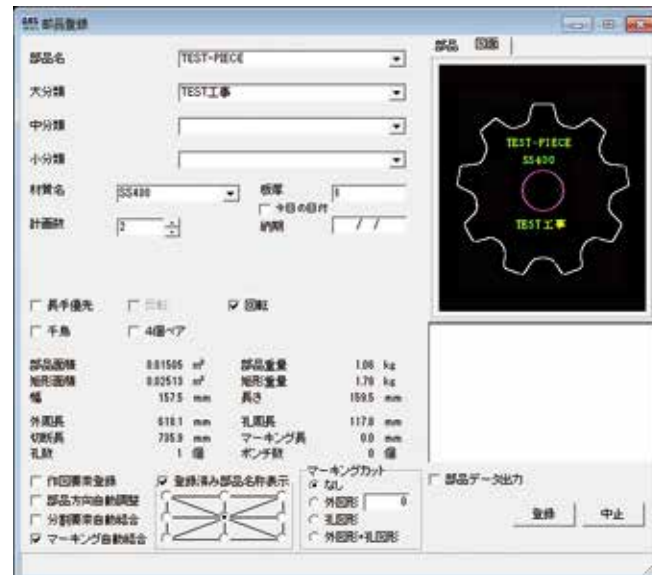
多機能のネスティングで歩留りアップ！
独自のノウハウを盛り込み、時間ロス、材料のロスを極限まで追込みます

汎用パターン



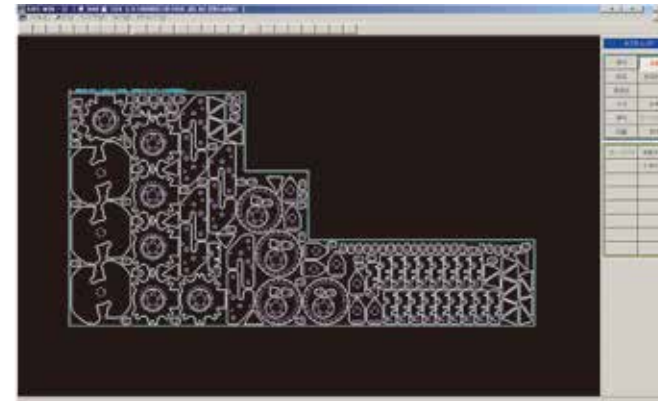
95種類の切板パターンから形状を選択し、必要寸法と部品情報入力のみで切板部品データが作成できます。部品作成が大幅に短縮されます。

部品登録



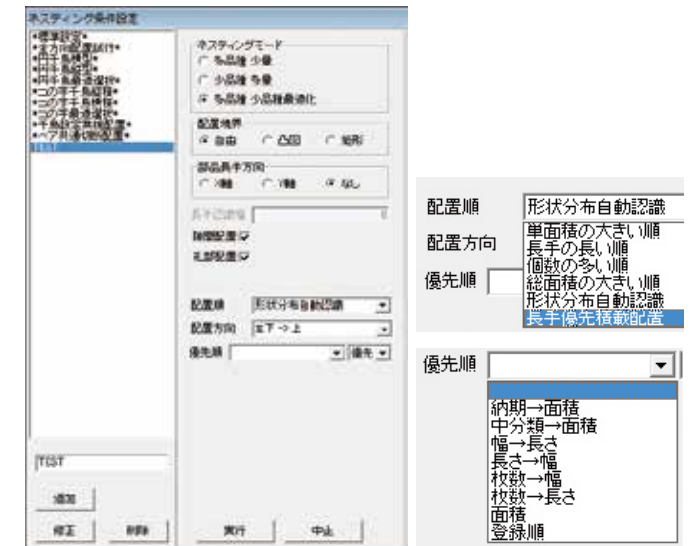
図形内の文字情報を部品属性として自動認識します。部品登録と同時にピース位置指示ができます。部品情報の外部出力機能で各種システム（※1）との情報連携も可能です。リピー特部品の図面改正に対応しました。

自動ネスティング



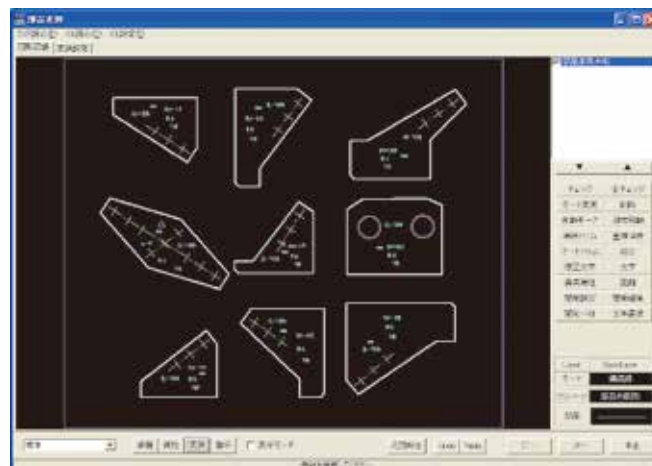
多品種多量の部品を高速且つ高密度に自動配置します。残材(端材)にも自動配置も可能です。※ANSWIN2000標準搭載

自動・手動ネスティング条件設定



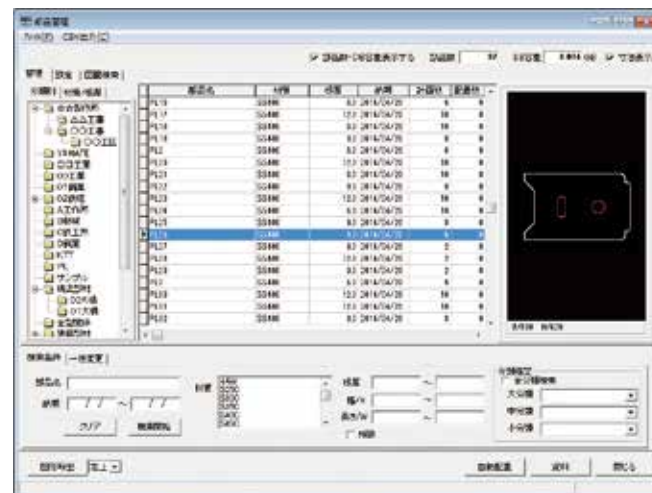
お客様独自のネスティング条件も登録できます。客先や工事別の納期優先、現場での仕分けを考慮したネスティングもサポートしております。（部品サイズ識別配置、共通切断識別配置、納期優先配置 等）

部品変換・部品連続登録



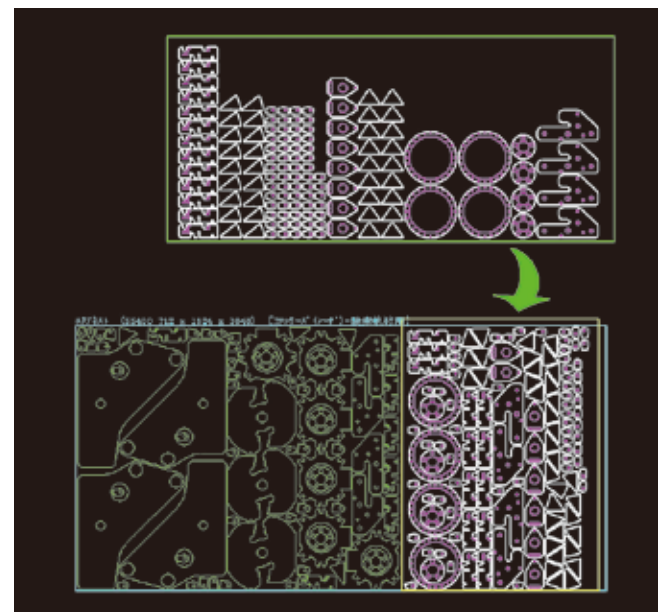
取引先からのCADデータ内の文字情報を自動認識し、一括で部品登録ができます。DWG、DXF、CLデータ変換を標準装備しております。その他データ変換もカスタマイズにて対応可能です。

部品管理



専用部品データベースを装備してます。（各種データベースとの連携がスムーズに対応可能です）
・リピー特部品管理や部品検索機能の充実！
・部品情報を加工し、生産管理システム（※2）との連携も可能です。

対話ネスティング



指定部品を空き領域へ自動ネスティングします。（エリアネスティング、ラッシュ機能）加工機別でお客様のノウハウを盛り込んだ特殊板取も簡単に行えます。複数素材への再ネストも可能となりました。

ネスティング図面検索



登録した部品をキーワードとしてネスティング図の検索ができます。取引先へ製品出荷後、板取図や切断経路図面を探す場合に便利な機能です。

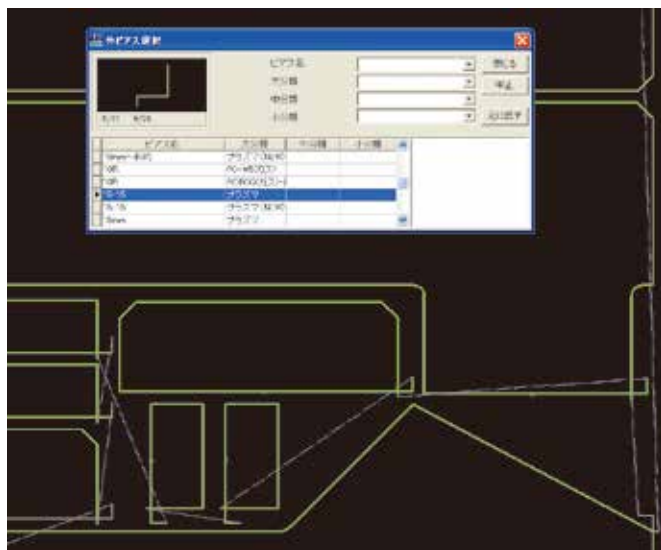
※1 各種システム：販売管理システム、稼働・実績管理システム、タブレット端末用CAD参照システム等

※2 生産管理システムでは、お客様の運用状況やご要望に沿って専用システムを構築致します。お気軽にご相談ください。

切断ノウハウを組み込んでさらに省力化！
各種切断別の経路作成の作業効率アップ！

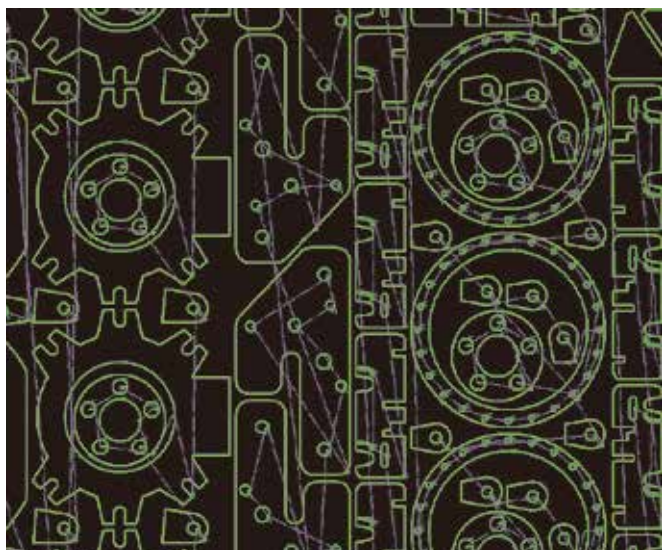
加工機別の特殊切断経路作成をさらに強化します！

簡易経路



お客様独自の切断経路に対応できます。
簡易型の経路作成機能です。

自動経路・半自動経路・枠自動経路



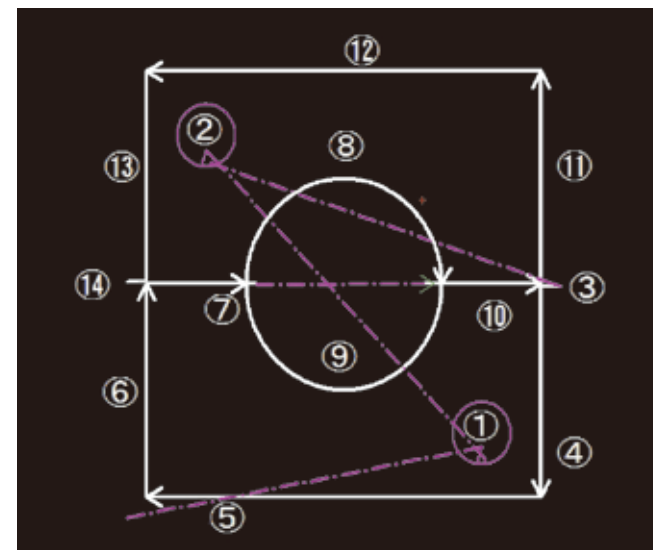
切断機別のピアシングエリア、部品間隔、耳代等を考慮しながら、経路を自動作成します。
(経路配置パターンも複数装備しております。)
半自動と枠自動経路の組合せ操作により自由自在の経路が簡単に作成できます。

開図形切断



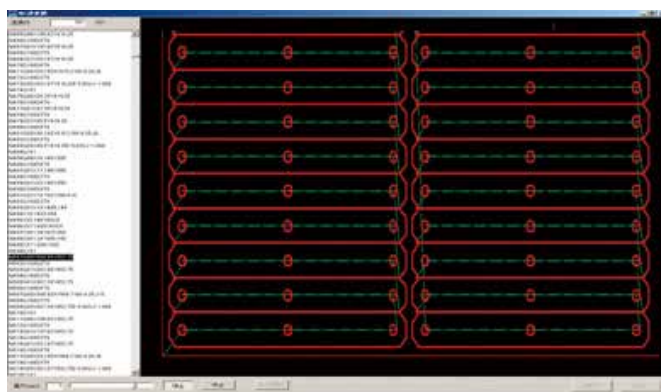
鋼板の熱歪みによる寸法誤差の対応や経路作成時間の短縮が可能となります。
開図形経路作成後のピース編集も対応可能となりました。

開図形切断(複数部材対応)



共通切断利用による切断時間の短縮・歩留りアップが可能となります。
従来より操作性が向上しました。

共通切断(自動経路)



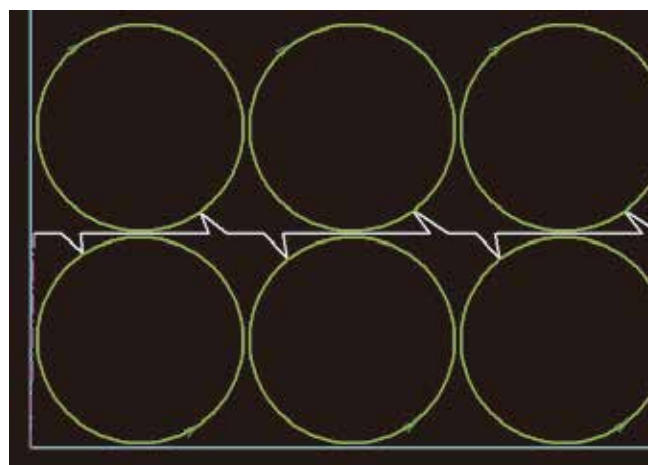
共通切断により歩留り向上と切断時間の短縮で生産性向上が可能となります。
共通切断の利用により、さらなる切断精度向上が期待できます。

各種管理帳票



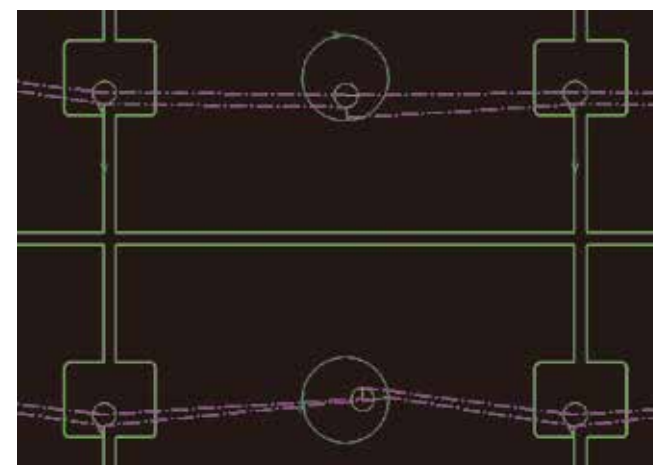
各種管理帳票で登録分類別に部品情報とネスト図面が色分けされた帳票を利用できます。

連続切断



ピアシング回数を少なくすることで切断時間短縮、消耗品削減が可能となります。

先穴切断



切断前に穴あけを施すことで、切断品質向上や消耗品削減が可能となります。

メイン・サブ切断

現場での切断枚数変更やNCデータのメモリの削減が可能となります。

端部切断

耳切りや部品間切断の経路作成ができます。
現場での端材切断作業が軽減されます。

動作環境
【対応OS】 Windows8.1 / Windows10 / Windows11
【CPU】 Corei5以上
【HDD容量】 250GB以上の空き容量

【メモリ】 8GB以上を推奨
【ディスプレイ解像度】 1280×1024以上
※予告なしに変更する場合があります